

Hochleistungs-Druckstrahlkabine MM 2010 mit professionellem Strahlmittel-Rückförder-Recyclingsystem



Integriertes Flachfördersystem

Innovatives Strahlmittel-Transport-System, Flachförderer und Becherwerk

Siemens SPS Steuerung, Nachrüstung für zusätzliche automatische Funktionen, sehr kostengünstig!



Druckstrahlgerät mit Strahlmittel Zyklonabscheider

Druckstrahlkabine mit integriertem Strahlmittel-Recycling-System

Die Vorteile im Überblick

- Integriertes neues Strahlmittel-Flachförder-System sorgt für gleichmäßigen Strahlmittel-Rücktransport ohne Verstopfungsgefahr
- Becherwerk transportiert selbst schwerste Strahlmittel wie z.B. Edelstahlguss
- Integriertes Staub-Filterssystem mit 20 qm Filterfläche für Umluftverfahren
- Strahlmittel-Reinigung mittels Strahlmittel-Vorabscheider durch „Zyklon-Vorfiltertechnik“
- Äußerst niedriger Energieverbrauch
- Professionelle stabile Bauweise

Technische Daten:

Gesamt-Außenmaße:	
Gesamthöhe:	2.000 mm
Gesamtbreite:	2.400 mm
Tiefe:	1.400 mm
Strahlraum-Innenmaße:	
Breite:	ca. 2.000 mm
Tiefe:	ca. 900 mm
Höhe:	ca. 850 mm
Luftverbrauch:	von 800 l/min bis 3.000 l/min
Düsenbestückung:	Strahldüse Ø 6-10 mm
Arbeitsdruck:	0,1 bis 12 bar
Belastbarkeit Gitterrost:	ca. 500 kg
Bestückung:	über abgewinkelte Frontklappe
Elektroanschluss:	400 Volt
Stromaufnahme:	0,75 kW



Strahlraum mit Frontklappe, Gitterrost, Innenraumbeleuchtung, Strahldüse und Luftausblaspistole



Siemens LOGO – SPS Steuerung



Integrierte Absaugung mit Patronenfilter 0,75 KW mit Staubschublade



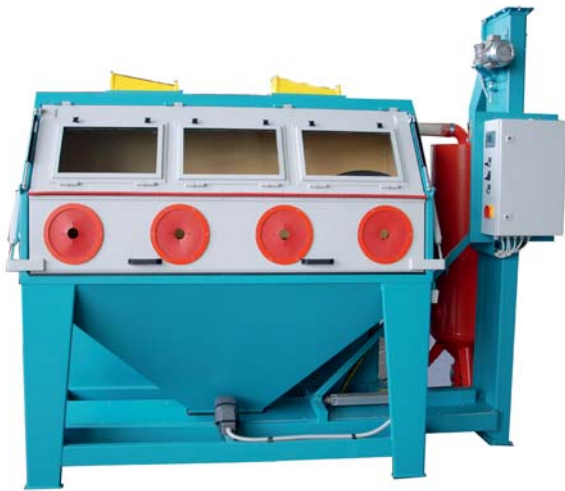
Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de

High performance-pressure blasting cabin MM 2010 with professional blasting material-re-conveyor-recycling system



Integrated flat conveyor system

Innovative Blasting material,
transport system,
Flat conveyor and
bucket elevator

Siemens SPS control,
Re-fitting for
additional functions,
very economic



Pressure blasting unit with
Blasting material cyclone separator

Pressure blasting cabin with integrated Blasting material-Recycling-System

The advantages at overview

- Integrated new blasting material flat conveyor-system takes care for constant blasting material-re-transport without risk of blockages
- The bucket elevator transporting even the heaviest blasting material such as cast stainless steel
- Integrated dust-filter-system with 20 sqm filter area for the air re-circulation process.
- Highly efficient blasting work through low consumption of compressed air and blasting material separator by "Cyclone-cascade-pre filter technology"
- Extremely low energy consumption
- Professional solid construction

Technical Data:

Total outer dimensions:
Total height: 2.000 mm
Total width: 2.400 mm
Depth 1.400 mm

Blasting room-Inside dimensions:
Width: approx. 2.000 mm
Depth: approx. 900 mm
Height: approx. 850 mm

Air consumption: from 800 l/min to 3.000 l/min
Nozzle mounting: Blasting nozzle \varnothing 6-10 mm

Working pressure: 0,1 to 12 bar

Grating strength: approx. 500 kg
Charging over an angled front flap
Electrical connection: 400 Volt
Current consumption: 0,75 kW



Blasting room with front flap
Grating, Interior lighting,
Blasting nozzle and air blow out gun



Siemens LOGO – SPS Control



Integrated suction with
cartridge filter 0,75 kW
with dust drawer



Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Enkinger Weg 4 · D-86753 Möttingen

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de